

Czy szukasz **spersonalizowanej**
pompy do swojego procesu lub
szybkiego i elastycznego
dostawcy?

**Spełniamy oba
wymagania!**

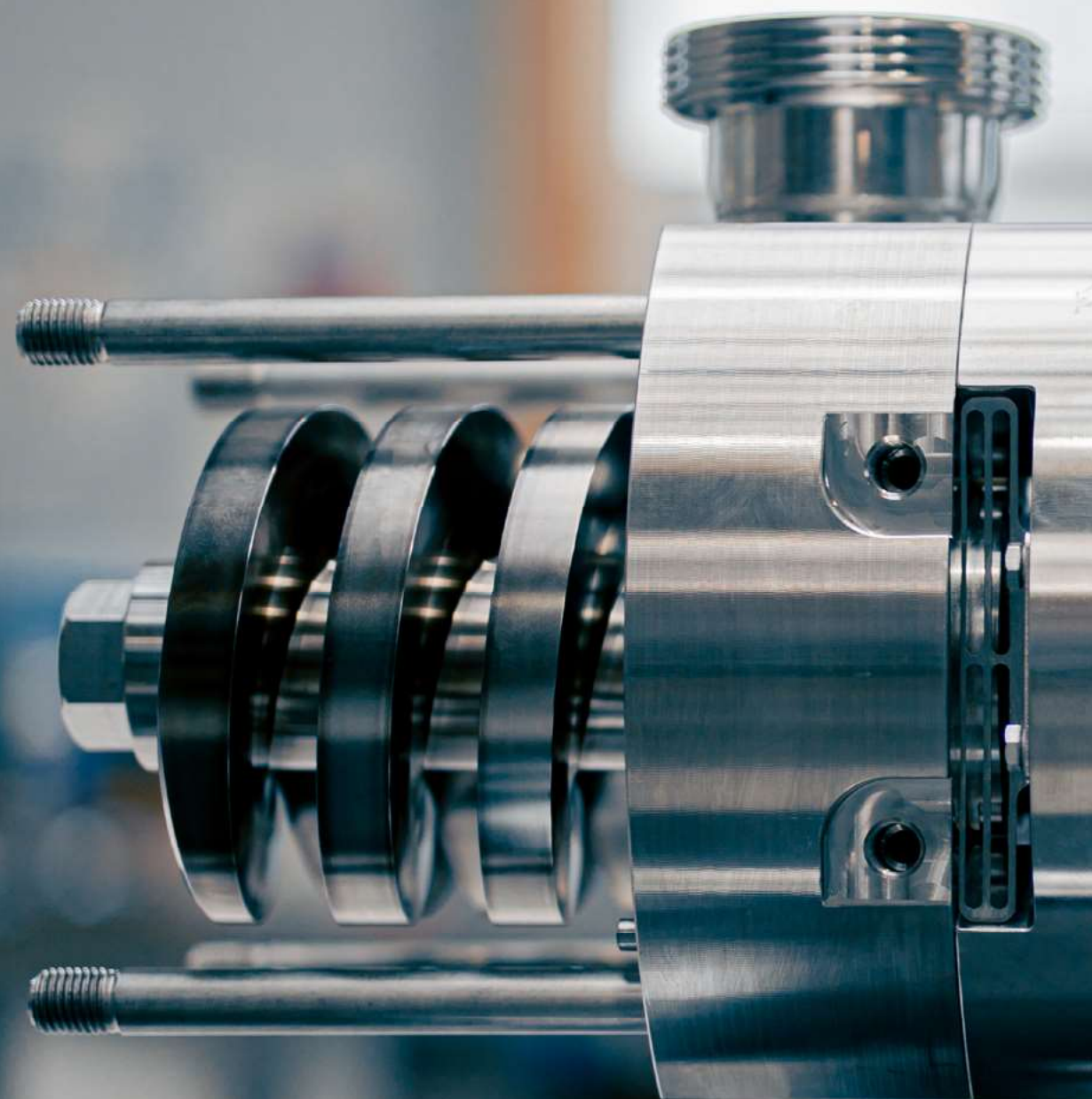


Higieniczne i precyzyjne pompy dwuśrubowe dla
przemysłu spożywczego i napojowego

HYGHSPIN

JUNG ::::

PROCESS SYSTEMS



Jung Process Systems

Firma Jung Process Systems specjalizuje się w produkcji pomp dwuśrubowych ze stali nierdzewnej i utrzymuje najwyższą jakość oraz dogłębną wiedzę specjalistyczną w zakresie technologii pomp. Projektujemy, rozwijamy i produkujemy pompy dwuśrubowe, aby spełnić najwyższe wymagania. Nasze spersonalizowane rozwiązania gwarantują maksymalne bezpieczeństwo procesu i niezawodność w szerokim zakresie zastosowań.

Jung Process Systems GmbH jest częścią JUNG Group, z siedzibą w Kummerfeld, na północny-wschód od Hamburga – Niemcy.

Grupa JUNG gwarantuje precyzyjną produkcję spełniającą wysokie wymagania jakości produktów i usług. Wszystkie kluczowe komponenty są produkowane w naszym własnym zakładzie.



JUNG :::::
PROCESS SYSTEMS

HYGHSPIN

Jung Process Systems GmbH to Twój specjalista w zakresie higienicznych pomp dwuśrubowych ze stali nierdzewnej i synonim najwyższej jakości oraz dogłębnej wiedzy w dziedzinie technologii pomp. Produkujemy pompy dwuśrubowe dla szerokiego zakresu wymagań i branż oraz oferujemy kompleksowe wsparcie na całym świecie. Wszystkie pompy z serii HYGHSPIN są bardzo kompaktowe, oszczędzają miejsce i są łatwe w utrzymaniu. Oferujemy wysoką produktywność

naszych pomp przy minimalnym przestoju na prace konserwacyjne. Wszystkie wersje naszych pomp są zgodne z zasadami higienicznej konstrukcji i dlatego spełniają wymagania jakościowe wielu branż z wrażliwymi surowcami lub składnikami. Produkcja wewnętrzna zapewnia elastyczność logistyczną z szybkimi terminami dostaw i systemem zarządzania jakością certyfikowanym zgodnie z normą DIN ISO 9001:2015.



APLIKACJE / ZASTOSOWANIA



Żywność

Kecupy / sosy / polewy, majonezy, koncentraty, żywność funkcjonalna, słodczy, zupy z cząstkami, oleje i tłuszcze



Kosmetyki

Szampony, mydła, pasty, wazelina, balsamy i kremy



Napoje

Koncentraty soków, również zamrożone z cząstkami owoców, syropy, słodziki, alkohole / piwo, drożdże.



Żywność dla zwierząt

Masa mięsna, gliceryna, melasy, premiksy.



Produkty farmaceutyczne

Surowce, zawiesiny komórek, pektyny, glukoza, gliceryna, osocze krwi



Słodczy

Czekolady, kremy, smarowidła, musy owocowe, lukry, nadzienia



Mleczarstwo

Jogurty, gęstwy, sery miękkie i twarde, śmietany, wsady owocowe, lody, masło, serwatka



Piekarnictwo

Ciasta, zakwas i jaja, nadzienia, masło / margaryny

HYGHSPIN

Uniwersalne i wielofunkcyjne rozwiązania do zastosowań higienicznych

Niezależnie od tego czy twój produkt jest wodnisty, o wysokiej lepkości, grudkowaty, włóknisty czy zgazowany – sprawdzona na całym świecie seria pomp HYGHSPIN, wykonana z wysokiej jakości stali nierdzewnej, nadaje się do produktów o praktycznie każdej konsystencji i wyróżnia się swoją wyjątkową wydajnością. Wyjątkowo przyjazna w obsłudze pompa dwuśrubowa zachwyca swoją wysoką zdolnością ssania i delikatnym transportem wszystkich produktów. Kluczową zaletą wszystkich wersji pomp HYGHSPIN jest również oszczędność czasu i kosztów, jaką oferują, ponieważ do czyszczenia CIP nie jest potrzebna oddzielna pompa. Nie ma zatem potrzeby dodatkowych inwestycji, a koszty konserwacji są znacznie obniżone.



Maksymalna elastyczność pompowania

- Bezkontaktowa praca śrób tłoczących
- Możliwość zastosowania w procesach produkcyjnych oraz CIP
- Dobre właściwości ssące, niska wartość NPSH r
- Pompowanie płynów zawierających gazy lub cząstki
- Różne skoki i geometrie śrób tłoczących
- Konstrukcja ze zwiększoną ochroną przed zużyciem jako opcja

Wykonanie higieniczne

- Brak martwych przestrzeni
- Elastomery zgodne z FDA
- Certyfikacja EHEDG

Konstrukcja samodrenowalna

- Przyłącze osiowe zlokalizowane w najniższym punkcie korpusu.

Różnorodne przyłącza procesowe

- Przyłącza w różnych standardach tj. DIN, ASME, TC etc.

Łatwe dostosowanie do innych uszczelnień

- System kardridżowy zapewnia tę samą przestrzeń montażową
- Przyjazne serwisowi do demontażu
- 3 różne systemy – elastyczność zastosowań

Elastyczny wybór silnika

- Silniki standardowe, przekładniowe, lub serwomotory
- Dedykowany napęd do każdego zastosowania

Płynna praca

- Solidny i odporny na obciążenia korpus z łożyskami o wysokiej jakości
- Niskie tarcie i nagrzewanie się łożysk
- Możliwość monitorowania temperatury i drgań

Łatwa konserwacja i czyszczenie

- Przyłącza do płukania uszczelnienia mechanicznego
- Możliwe różne obwody

Łatwe w konserwacji sprzęgło

- Otwór inspekcyjny z dostępem do sprzęgła
- Regulacja tolerancji w układzie bez spuszczenia oleju

Zalety:

- **Maksymalna elastyczność**
Za pomocą jednej pompy można pompować różne produkty o różnych lepkościach
- **Delikatny transfer produktu**
Niska prędkość, minimalne pulsowanie, brak skoków ciśnienia
- **Najwyższa jakość**
Główne komponenty są produkowane na miejscu z najwyższej jakości austenitycznych stali nierdzewnych
- **Prosta i przyjazna konserwacja**
Pompę można serwisować bez demontażu. Nie ma konieczności jej wyjmowania z systemu w celu przeprowadzenia prac konserwacyjnych.
- **Znaczne oszczędności kosztów**
Dzięki elastyczności pomp budowa instalacji rurowej może zostać uproszczona
- **Najwyższy poziom higieny**
Brak martwych przestrzeni i szczególnie efektywne mycie uszczelnień wałów. Elementy w kontakcie z produktem są wykonane z litego materiału, bez ryzyka wad odlewniczych
- **Mycie CIP oraz SIP**
Mycie i sterylizacja instalacji tą samą pompą



Zalety:

- Rozwiązanie 3 in 1
- Ułatwione zasilanie pompy
- Niskie ryzyko kawitacji
- Łagodny napływ produktu

HYGHSPIN HOPPER

Idealne rozwiązanie dla produktów o wysokiej lepkości.



HYGHSPIN Hopper to rozszerzenie sprawdzonej na całym świecie serii pomp ze stali nierdzewnej HYGHSPIN. Ta innowacyjna pompa dwuśrubowa jest w stanie łatwo transportować produkty o wysokiej lepkości. Śruby tłoczące są przedłużone, aby mogły zasysać produkty które trudno napływają do pompy i podawać je do komory pompy. Gwarantuje to wyjątkowo delikatny przepływ – nie ma potrzeby stosowania zewnętrznego sprzętu podającego.



Dane techniczne, oraz możliwe opcje znajdują się na stronie 9



Zalety:

- Wysokie ciśnienia
- Szeroki zakres wydajności
- Długa żywotność

HYGHSPIN DOUBLE FLOW

Pompa dwuśrubowa do wysokich ciśnień do 50 bar.



HYGHSPIN DOUBLE FLOW rozszerza zakres serii HYGHSPIN do ciśnień różnicowych do 50 barów. Posiada łożyska po obu stronach. Dwa równoległe stopnie transportują produkt do centralnego wyjścia, kompensując w ten sposób nacisk osiowy. Niezwykle niskie obciążenie łożysk HYGHSPIN DOUBLE FLOW nie może nie zrobić wrażenia.

Pomimo dużej różnicy ciśnień, wszystkie istotne podzespoły poddawane są niewielkim obciążeniom, co przekłada się na wysoką niezawodność i doskonałą żywotność.

Równoległe wykorzystanie dwóch stopni pozwala na pompowanie dużych wydajności.

HYGHSPIN DOUBLE FLOW to pierwszy wybór w przypadku wymagających zadań pompowania w systemach z wymiennikami ciepła lub w przypadku stosowania systemów filtracyjnych.

Wlot produktu znajduje się na u góry po obu stronach pompy, dzięki czemu do uszczelnienia wału trafia tylko niskie ciśnienie wlotowe – niezależnie od ciśnienia wytworzonego w pompie.

Dane techniczne, oraz możliwe opcje znajdują się na stronie 9



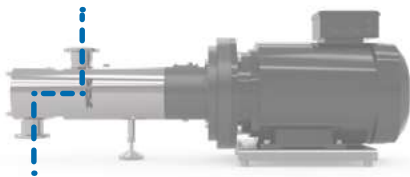
Montaż pompy

- **Horizontalny**
- **Pionowy do dołu lub w górę**
- **„In-line”**
- **Montaż na ścianie**

HYGHSPIN INLINE

Łatwa wymiana istniejących pomp dzięki elastycznej konfiguracji przyłączy procesowych.

Pompy dwuśrubowe HYGHSPIN są dostępne z najróżniejszymi orientacjami przyłączy. Modele typu „in-line” są dostępne z równoległymi połączeniami do rurociągów, które stale biegną pionowo lub poziomo. Modele te ułatwiają prostą zamianę z pomp krzywkowych lub pomp ślimakowych na pompy dwuśrubowe HYGHSPIN.



Układ pionowy
Orientacja pionowa „in-line”



Układ poziomy
Orientacja pozioma „in-line”

Dane techniczne, oraz możliwe opcje znajdują się na stronie 9



Dane techniczne

Typ	HYGHSPIN 50	HYGHSPIN 70	HYGHSPIN 90	HYGHSPIN 105	HYGHSPIN 125
Maksymalna wydajność	20 m³/h	40 m³/h	100 m³/h	180 m³/h	300 m³/h
Maksymalne ciśnienie	20 bar	25 bar	30 bar	20 bar	35 bar
Maks. ø miękkich cząstek	16 (25) mm	20 (30) mm	28 (45) mm	35 mm	45 (67) mm
Zdolność ssania	NPSHr > 0.5 m, wysokość ssania do 9 m				
Lepkość	0.5 - 1,000,000 mPas/cP, wyższe na życzenie				
Zakres temperatur	-10 do 180° C, wyższe na życzenie				
Mycie	Zgodne z metodologią CIP				
Sterylizacja	SIP za pomocą wody lub pary				
Części zwilżane	1.4404, 1.4539 lub 1.4462 jako opcja, inne materiały na życzenie				
Elastomery	HNBR, FPM, EPDM, FFPM, zgodne z FDA, inne materiały na życzenie				
Uszczelnienia wałów	Pojedyncze lub podwójne, w konstrukcji nożowej do produktów klejkich, pojedyncze wargowe				
Układ pompy	horyzontalny, pionowy, również w wersji in-line				
Przyłącza	Różne rozmiary i standardy				
Budowa	kompaktowa, solidna konstrukcja blokowa oraz z wolnym wałem dla rozmiarów 70, 90, 105 i 125				
Napęd	trójfazowy, przekładniowy lub serwowmotor, napędy higieniczne ze stali nierdzewnej jako opcja				

Dane dotyczące wydajności w zależności od konfiguracji pompy, temperatury w zależności od prędkości, ciśnienia i wyboru elastomerów.

Wypożyczenie opcjonalne:

- Na wózku
 - Podajnik
 - Z płaszczem
 - Monitoring wibracji
- Wykonanie ATEX
 - Monitoring temperatury
 - Utwardzenie śrub i korpusu

INŻYNIERING HYGHSPIN

Rozwiązania HYGHSPIN opierają się na różnych wersjach pomp serii HYGHSPIN. Tutaj Twoje wymagania są na pierwszym miejscu. Dzięki rozwiązaniom HYGHSPIN dostarczamy pompę z akcesoriami jakich potrzebujesz. Możliwe są różne rozwiązania specjalne. Niezależnie od tego, czy są to specjalne (podgrzewane) sprzęgła, uszczelnienia mechaniczne wałów z barierą parową, specjalne materiały, czy też mobilne jednostki wraz ze sterowaniem – wspólnie z Tobą wykonamy optymalną pompę do Twojego zastosowania.



Przykłady:



Jednostki mobilne

Mobilna jednostka zapewniająca maksymalną mobilność i elastyczność w systemie. Mobilny wózek umożliwia przenoszenie pompy do miejsca, w którym jest potrzebna w zakładzie.



Wersja ATEX

Pompy dwuśrubowe HYGHSPIN mogą być również używane w strefach ATEX. W zależności od wymagań, można realizować klasy temperaturowe T2 do T4.



Wersja z silnikiem ze stali nierdzewnej

Zaprojektowane zgodnie z najwyższymi standardami higienicznymi, z higienicznymi silnikami do stosowania w pomieszczeniach czystych.



Wersja z płaszczem grzewczym

Możliwe jest chłodzenie lub ogrzewanie, aby utrzymać temperaturę produktu w wymaganym przedziale temperaturowym, np. dla mediów, które mają tendencję do twardnienia lub krystalizacji. Na przykład zapewnienie płynności czekolady

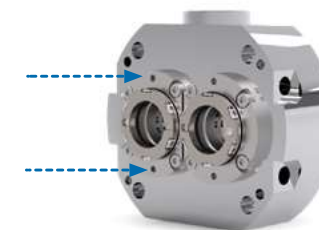
Uszczelnienia mechaniczne

Maksymalna elastyczność dzięki rozwiązaniu Plug & Play.

Seria HYGHSPIN jest dostępna z różnymi wariantami uszczelnień. Wszystkie uszczelnienia są zaprojektowane jako kompletny moduł i mają ten sam wymiar montażowy dla danego rozmiaru pompy. Dzięki temu pompy można łatwo wyposażyć w różne systemy uszczelnień. W przypadku procesów krytycznych można zastosować podwójne uszczelnienia z cieczą zaporową aby spełnić wymagania stawiane przez TA-Luft.

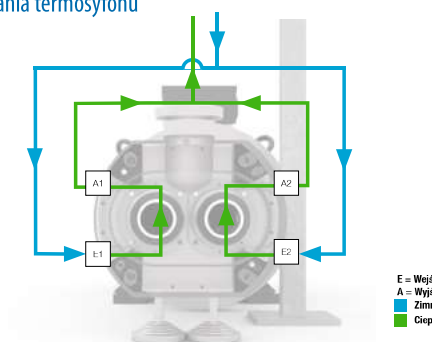
Prosty demontaż

Uszczelnienia zaprojektowano jako półkartridżowe i można je łatwo i wygodnie wyjąć z obudowy.



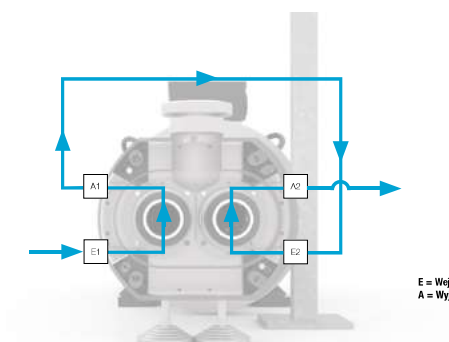
Płukanie cyrkulacyjne

Ciecz płuczająca cyrkuluje w obiegu zamkniętym. Aby zminimalizować opory przepływu, komory są połączone równolegle. Jest to ważne w przypadku zastosowania termosyfonu



Płukanie metodą traconą

Ciecz płuczająca po przejściu przez pompę jest odprowadzana do drenażu. Komory płuczające są połączone szeregowo, aby zapewnić skuteczne odpowietrzenie.



Pojedyncze Uszczelnienie mechaniczne

Wersja podstawowa, nie wymaga płukania, wyklucza zanieczyszczenie produktu medium płuczającym.



Podwójne Uszczelnienie mechaniczne

Wersja spłukiwana:
Wysoka niezawodność, pompa może bezpiecznie pracować na sucho dzięki systemowi płukania.

Wersja buforowana

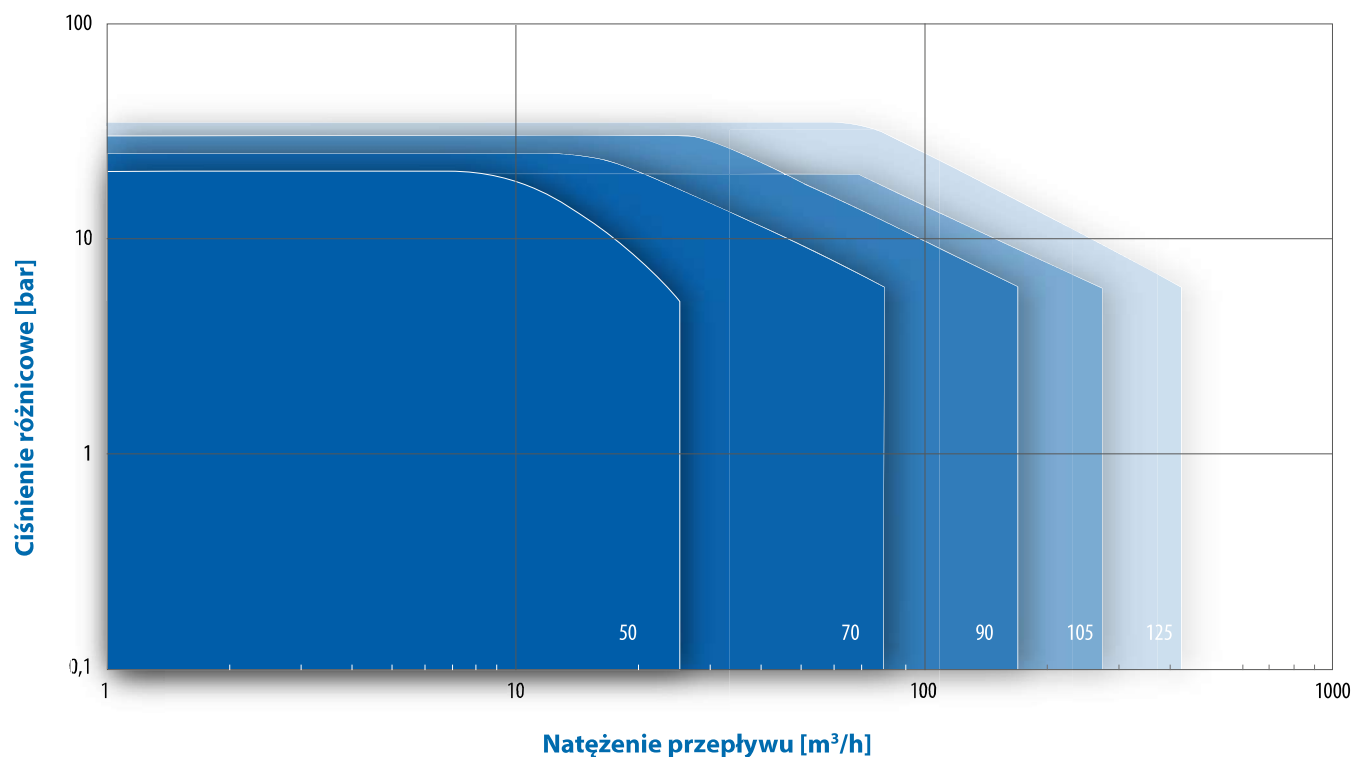
Wyciek produktu na zewnątrz jest zapobiegany przez podwyższone ciśnienie w komorze płuczającej.



Uszczelnienie wargowe

Rozwiązanie odporne na pracę na sucho, bez konieczności płukania, szczególnie polecane do pomp mobilnych.

Zakresy wydajności dla różnych rozmiarów pomp w oparciu o
ciecz o lepkości 100 mm²/s.



JUNG :::::
PROCESS SYSTEMS

 **TDF Poland**

Jung Process Systems GmbH
Auweg 8
25495 Kummerfeld
Germany

Phone: +49 4101 80409-0
Fax: +49 4101 80409-142

E-Mail: info@jung-process-systems.de
Web: www.jung-process-systems.com

TDF Poland Sp. z o.o.
ul. Gidzińskiego 4
02-293 Warszawa
Polska

Telefon: +48 22 743 60 77

E-Mail: info@tdfpoland.pl
Sieć: www.tdfpoland.pl