



# TECNICA DE FLUIDOS

**Catálogo Alimentación**

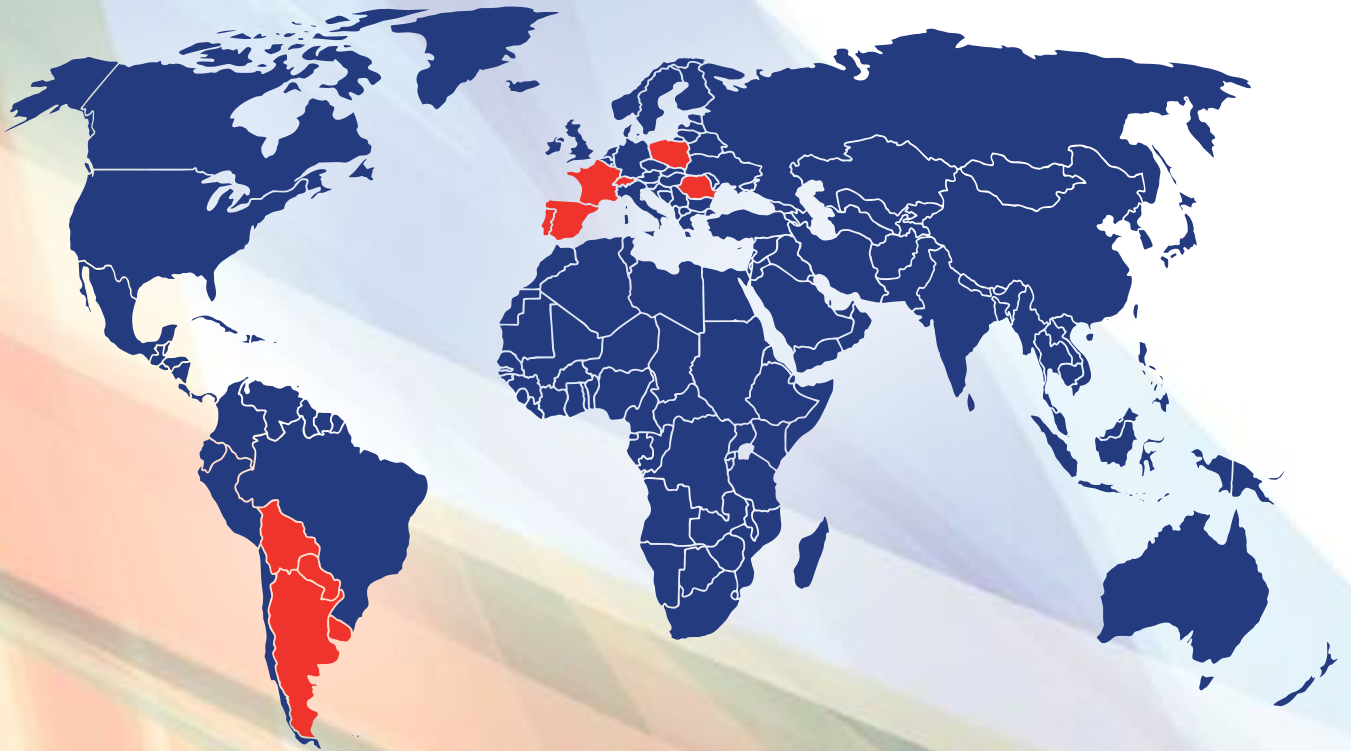


# TECNICA DE FLUIDOS

## ALTA TECNOLOGÍA EN PROCESOS INDUSTRIALES

Técnica de Fluidos es **especialista en ofrecer las mejores soluciones en el trasiego de productos difíciles** para las aplicaciones y procesos más exigentes del mundo.

Establecido en 1976, un crecimiento continuo y estable ha situado a Técnica de Fluidos en una posición de liderazgo en la **fabricación, distribución e instalación de equipos de bombeo y productos relacionados**. El grupo cuenta en la actualidad con delegaciones en 10 países: España, Francia, Portugal, Suiza, Rumania, Polonia, Argentina, Uruguay, Paraguay y Bolivia.



### 1. Proveedores líderes a nivel internacional

Trabajamos con los principales productores de bombas y productos relacionados. Garantizando Productos de Alta Calidad y Fiabilidad, con Tiempo de Entrega Reducido, Certificaciones de Calidad y el mejor Servicio de atención al Cliente.

### 2. Soporte Técnico

Nuestro compromiso es ofrecer el mejor apoyo y atención al cliente del mercado. Nuestro equipo de experimentados técnicos se involucra en su proyecto de principio a fin, con el principal objetivo de reducir imprevistos y maximizar rentabilidad.

### 3. En todos los sectores

En Técnica de Fluidos siempre nos hemos centrado en ofrecer un servicio integral a nuestros clientes. Nuestra experiencia en las áreas más relevantes de la industria nos permite ofrecer un servicio líder en todos los sectores.

### 4. Personalización y SAT

TDF Systems es nuestra división especializada en sistemas. Proveemos Skids de procesos y producción de alta calidad, los cuales cuentan con el apoyo de un gran servicio de asistencia técnica que garantiza su fiabilidad y eficiencia.

# Líneas de Producto

Nuestro objetivo es ofrecer la más amplia gama de bombas y productos relacionados. Es por ello que nuestra línea de productos cubre todas las necesidades que su proyecto pueda tener:

## Equipos de Bombeo



Neumáticas



Centrífugas



Dosificadoras



Sumergibles



Helicoidales



Vaciado de Bidón



Peristálticas



Lobular Sanitaria



Engranajes



Lóbulos Engomados



Doble Husillo



Alta Presión

## Instrumentación



Caudal



Presión



Nivel



Temperatura



Analítica



Fittings

## Sistemas



Dosificación química



Dosificación de cloro gas



Dosificación en armarios



Skid con bomba neumática



Skid con bomba centrífuga



Skid de filtración

## Filtración



Cartuchos



Bolsas



Carcasas



Grupos Filtración



Filtros Autolimpiantes



Filtros Especiales

## Accesorios



Cierres mecánicos



Planes API



Intercambiadores de calor



Bolas/cabezas de limpieza

## Válvulas



Válvulas asépticas



Accesorios de tanque



# Nuestras Ventajas

## Amplia Gama y Disponibilidad de Stock



Contamos con la más amplia gama de bombas industriales y equipos relacionados. Somos la empresa europea con mayor volumen de stock.

## Asesoramiento y Formación



Proponemos un asesoramiento integral, desde la selección de equipos y solución de problemas hasta la planificación y puesta en marcha.

## Ingeniería y Diseño Industrial



Nuestros departamentos técnicos se involucran en su proyecto de principio a fin para maximizar la rentabilidad de su instalación.

## Herramientas Profesionales



Trabajamos con los equipos, medios y herramientas de taller más avanzados del mercado. Disponemos de laboratorio de ensayo y calibración propio.

## Fabricación y Montajes Propios



Realizamos todo tipo de fabricaciones y montajes de sistemas industriales. Ofrecemos soluciones completas de alta calidad para dosificación, trasvase y filtración.

## Servicio SAT y Reparaciones a Nivel Local



Nuestro Servicio de Asistencia Técnica está preparado para realizar cualquier tipo de reparación, puesta en marcha o mantenimiento en las instalaciones del cliente.

# Nuestros Mercados

En Técnica de Fluidos aportamos soluciones específicas para cada uno de los sectores industriales. Por ello disponemos de equipos técnicos especializados, conocedores de las problemáticas y exigencias de cada aplicación.

## Industria General

Química, Tintas y Pinturas, Cerámicas, Plásticos, Automoción, Energía, Maquinaria...



## Industria Alimentaria

Farmacéutica y Cosmética, Laboratorios, Centros de investigación y Universidades...



## Tratamiento de Aguas

Residuales Urbanas e industriales, Potabilizadoras, Analítica y Medioambiente...



## Construcción y Minería

Obras Públicas y Civiles, Tuneladoras, Rebaje de Niveles Freáticos, Gestión de Emergencias...



## Petroquímica

Ingenierías, Gases Industriales, Petróleo, Toma de Muestras...



# ALIMENTACIÓN Y LABORATORIOS





**WILDEN®**

**ALMATEC®**



## Bombas neumáticas sanitarias

Bombas neumáticas de doble diafragma, **serie ADVANCED**

Bombas plásticas en polipropileno o PVDF De ¼" hasta 3", con diseño atornillado que asegura la total ausencia de fugas.

**Aplicaciones:** descarga de camiones, trasvase y dosificación de productos químicos como detergentes, ácidos, alcalinos...

W neumáticas de doble diafragma, **serie FDA**

Bombas sanitarias construidas en materiales atóxicos y certificados FDA. Disponibles en ATEX. Tamaño de ½" hasta 3".

**Aplicaciones:** para trasvase de productos líquidos, semiviscosos y viscosos, como cobertura de chocolate, puré, salsa, ketchup, champú...

Bombas en AISI 316L pulida, **serie HS**

Bombas higiénicas, destacan por su fácil limpieza, son desmontables y aptas para CIP/SIP. Tamaños: 1" de 3". Pasos de sólidos hasta 75 mm.

**Aplicaciones:** productos sensibles, lácteos, farmacéuticos, y cualquier proceso donde se precisa de una higiene perfecta. EHEDG.

Bombas **serie BIOCOR**

Bomba farmacéutica completamente drenable gracias a un sistema patentado de imanes.

**Aplicaciones:** para biotecnología o procesos de máximo grado higiénico.

Bombas de alta presión 3:1 pulidas, **serie H**

Presiones hasta 17 bar, en 2" y 3", para caudales hasta 17 m<sup>3</sup>/h

**Aplicaciones:** excelente para productos viscosos y abrasivos, o presiones elevadas, con mínima merma de producto.

Bombas **serie E**

Bombas en plásticos mecanizados, PE o PTFE, puros o conductivos para zona ATEX. Tamaños de ¼" hasta 3". Destacan por su gran fiabilidad.

**Aplicaciones:** laboratorios, fluidos inflamables y corrosivos.

Bombas **serie CXM**

Bombas plásticas en PE conductivo ATEX.

**Aplicaciones:** laboratorios, una opción económica para numerosos procesos.





## Bombas rotativas lobulares

Las bombas lobulares Jabsco están diseñadas para todas aquellas aplicaciones donde la higiene sea fundamental.

Son fácilmente limpiables y esterilizables, sus principales aplicaciones son el trasvase y dosificación de productos viscosos como mahonesas, chocolates y concentrados de frutas.

Los caudales llegan hasta 125 m<sup>3</sup>/h. y las presiones hasta 15 bar.

Serie HP & UL : bomba sanitaria modular. Para cualquier trasvase de producto alimenticio.

Serie 55: ultra higiénica, para aplicaciones biotecnológicas o farmacéuticas. Certificaciones FDA y EHEDG.



## Bombas de impulsor flexible

Las bombas de impulsor flexible sanitarias son autoaspirantes y se utilizan para el trasvase de materias primas, leche, zumos, salsas, etc.

El diseño del impulsor, permite el paso de sólidos blandos y líquidos viscosos.

El caudal es continuo y sin pulsaciones, y respeta correctamente los productos bombeados.

Ejecución monobloc o con pedestal para montajes sobre bancada.

Los caudales llegan hasta 30 m<sup>3</sup>/h, y las presiones hasta 5 bar.



## Bombas de diafragma QUATTROFLOW

La bomba de diafragma Quattroflow está diseñada para ser usada en la industria farmacéutica, biotecnológica y alimentaria.

Sus principales características son: facilidad de limpieza, autoaspirante, caudal continuo hasta 20.000 l/h y presiones hasta 6 bar.

Sus principales aplicaciones son filtración tangencial, microfiltración y medios de cultivo.

Apta para limpieza CIP y SIP.







## Bombas de doble husillo sanitarias

Gracias a que los tornillos de transporte no están en contacto entre ellos, con esta bomba de desplazamiento se pueden obtener revoluciones de menos de 50 hasta 4.000 rpm/min. Con la bomba HYGHSPIN se pueden bombear tanto productos altamente viscosos en la industria de la alimentación, como los líquidos CIP empleados en su limpieza.



### Resumen de las ventajas de HYGHSPIN:

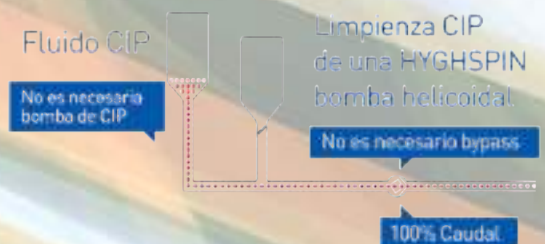
- Elevado número de revoluciones. Adaptación óptima al producto.
- Bombeo de viscosidades de 0,5 hasta 1.000.000 cSt.
- Elevada potencia de succión. Bajo NPSH requerido.
- Bombeo reversible gracias a la inversión de la dirección de giro.
- Bombeo cuidadoso también en medios con productos sólidos de hasta 67 mm de diámetro.
- Transporte de producto y limpieza CIP con una sola bomba.
- Apto para CIP y SIP con unas propiedades de limpieza excelentes.
- Reducidas existencias de piezas de repuesto gracias al principio modular.
- De fácil mantenimiento y libre de pulsaciones.
- Seguro contra marcha en seco (con cierre mecánico refrigerado).
- Bombea proporciones de gas de hasta el 60%.



**La bomba HYGHSPIN se emplea en numerosos sectores gracias a sus variadas posibilidades de empleo.**

### Ejemplos:

- Industria de bebidas (zumos y zumos directos, concentrados, azúcar líquido).
- Cervecerías (lúpulo líquido, jarabe, levadura, cerveza).
- Industria de conservas (aceites y grasas, sopas y potajes, salsas).
- Artículos de panadería (masas, pudín, rellenos de crema, huevo entero, yema, clara de huevo).
- Dulces (chocolate, gominolas, azúcares glaseados, rellenos).
- Industria láctea (yogurt, mantequilla, cuajo, nata).
- Cárnicas (asado, carne picada, carne triturada, sangre, masa de grasa, pretriturados, petfood).
- Cosmética y farmacia (materia prima, glucosa, glicerina, vaselina, champú, crema dental).





# PCM



## Bombas de tornillo helicoidal sanitarias



**Serie Hy-Care:** Certificada 3A y EHEDG para las aplicaciones lácteas principalmente. Diseño exclusivo para su fácil limpieza (CIP).

**Serie C.** Versión sanitaria ISO 1935/2004. Para viscosidades elevadas y máximo cuidado con el producto.

**Serie Gavo.** Con tornillo de cebado para productos altamente viscosos.



**Serie Compact.** Bombas de estator flotante sanitarias. Montadas monobloc para productos de viscosidad moderada.

## Bombas dosificadoras sanitarias



Para dosificar ácido o base en CIP, fermentos, antiespumantes, aromas, colorantes, aditivos, etc.

- Hasta 350 l/h, Presiones hasta 10 bar, Temperatura: 100 °C.
- Conexiones sanitarias SMS y DIN..

# Packo

Pumps



## Bombas centrífugas sanitarias

Las bombas PACKO están diseñadas para garantizar la máxima higiene en el trasvase de productos lácteos (leche, suero, huevo), refrescos, bebidas alcohólicas, vino, levadura, aceite o salmuera.

También transporte de vegetales, como maíz, patata, garbanzos, etc.

También para industria farmacéutica serie PHP, para bombeo de agua purificada (WFI, CIP/SIP), electropulido Ra 0,4 micras. Su construcción es en acero Inoxidable AISI 316 L electropulido estándar.

Están certificadas EHEDG. En su gama encontramos también bombas autoaspirantes y de retorno de CIP, así como diseños especiales para transporte de sólidos en suspensión.



# Alimentación

**WATSON  
MARLOW**  
Peristaltic Pumps



## Bombas peristálticas

BOMBAS PERISTÁLTICAS para el sector químico, farmacéutico, cosmético y alimentario.

Para dosificación, recirculación o trasvase de productos líquidos, semiviscosos, frágiles o con partículas. Rango de caudales desde microlitros hasta 2.000 l/h y presiones hasta 7 bar. Es autoaspirante y admite trabajo en seco.

### Principales aplicaciones:

- Envasado manual o automático.
- Dosis desde 0,01 ml hasta 1 litro.
- Filtración y separación.
- Fermentadores, aparatos de electromedicina.
- Plantas piloto.
- Granulación y recubrimientos (lecho fluido, "film coating").
- Cromatografía.
- Dosificación de aromas, esencias o salsas.
- Dosificación de reactivos, productos químicos en general.

### Accesorios, conectores Biobarb

Conexiones Clamp desechables para aplicaciones biotecnológicas o farmacéuticas.

Reducción de riesgos de contaminación cruzada.

Elimina requerimientos de limpieza.

Máxima utilización de proceso.

### Equipos OEM

Para integración en maquinaria, equipos médicos y de diagnóstico, fermentadores, analizadores, toma de muestras y analítica.

### Tubos para bomba peristáltica

Tubos de silicona curada al Platino "Pumpsil".

Trazabilidad por láser, marcado en el tubo: código de producto, número de lote y fecha de caducidad.

Certificaciones USP Class VI, ISO 10993, FDA, USDA, 3A.

Tamaño estándar para paredes de 1,6; 2,4; 3,2 y 4,8 mm.

Fabricación de medidas especiales de tubos, según las necesidades del cliente.

Opcionalmente tubos de Bioprene, para productos no compatibles con silicona.





## **Flexicon** Liquid Filling



### **Sistemas totalmente automáticos**



Amplia gama de sistemas para la automatización del llenado, taponado, encapsulado y verificación por peso.

Producción estéril. Aprobado por la FDA.

Opción integración en un aislador.

3 modelos: FF50, FMB210 y FMB2011 (25/75/120 viales por min.)

### **Llenadoras de mesa para líquidos o viscosos**



Las llenadoras de mesa de Flexicon están diseñadas para su uso en salas estériles, cumpliendo normativas GMP.

Llenadoras de viales, botes o frascos, mediante bomba peristáltica, para productos de baja viscosidad o de engranajes, para productos de alta viscosidad.

### **Soluciones OEM**



Para integraciones o sustituciones de bombas de pistón.

Soluciones de llenado para sistemas nuevos o existentes.

Se componen de: llenadoras, controles maestros, o trolleys para sistemas de llenado múltiples.

### **Sistemas de mesa semiautomáticos**



Pueden ponerse sobre una mesa, o en el interior de un armario de flujo laminar de aire.

Modelo FF20 hasta 2.000 unidades/hora.

Modelo FF30 hasta 1.200 unidades/hora.

Llenado y opcionalmente taponado.

### **Tapadoras**



Sistemas de mesa para tapado por rosca o encapsulado.

Capacidad hasta 1.000 unidades/hora.

Cambio rápido de cabezal y formato.

Bajo mantenimiento.

Máximo diámetro de tapa para roscar 65 mm.

Par de apriete ajustable.

Sistema estándar o personalizado, según requerimientos del cliente.

# Alimentación



**SONDEX**

Sondex es una empresa especializada en el desarrollo, producción y comercialización de intercambiadores de calor de placas para aplicaciones hasta 8000 m<sup>3</sup>/h, 200°C y 30 bar de presión.



## Gama de productos:

- S- Intercambiadores de placas estándar
- SL- Intercambiadores de placas soldadas por hilo de cobre
- SLS- Intercambiadores de placas soldadas todo inox
- SF - Intercambiadores de placas "Free Flow"
- SW - Intercambiadores de placas semi-soldadas
- SS- Intercambiadores Sonder Safe



**EXERGY**  
HEAT TRANSFER SOLUTIONS

EXERGY es un fabricante de intercambiadores de calor tubulares de la más alta calidad, especializada en aplicaciones farmacéuticas a partir de agua calidad WFI.

Sus equipos se diseñan de manera lo más compacta posible, siempre a partir del cálculo de rendimiento térmico requerido por el usuario.

- Tubulares en carcasa
- Tubulares en tubo
- Sistema en punto de uso (lazo agua WFI)







## KIESELMANN

FLUID PROCESS GROUP



KIESELMANN FLUID PROCESS GROUP produce y desarrolla componentes de proceso y plantas de proceso para medios líquidos para las industrias alimentaria, química y farmacéutica. Entre estos productos se encuentran sistemas de limpieza ideales para evitar gérmenes y contaminaciones en los equipos que necesitan la máxima limpieza.

### Válvulas y accesorios sanitarios

- Válvulas de mariposa
- Válvulas y accesorios sanitarios
- Válvulas asépticas de diafragma radial
- Válvulas de asiento simple y doble asiento
- Válvulas de seguridad , anti-vacío y sobrepresión
- Válvulas de muestreo
- Filtros y mirillas

### Bolas y cabezales de limpieza

Los cabezales de limpieza Kieselmann no dan ninguna oportunidad a los gérmenes y contaminaciones en tanques y recipientes. Se dispone de limpiadores estáticos, rotativos y orbitales adaptados a las diferentes formas de contaminación y al recipiente a limpiar.

### Tecnología Pigging

Se trata de un proceso rápido, fácil, absolutamente fiable y asequible. Es ideal para casos en los que lotes pequeños deben separarse en una misma tubería, o si un producto de valor debe ser retirado y recuperado efectivamente antes de la limpieza, y dicho producto no puede drenar por sí mismo fuera de la tubería a limpiar.

# FLOJET

CE Ex KTW

## ***Bombas de membrana para el dispensing de bebidas***

Bombas de membrana, eléctricas y neumáticas especiales para el dispensing de bebidas en sistemas "Bag in box". Materiales de construcción de acuerdo con la normativa sanitaria. Principales aplicaciones en el dispensing de jarabes de bebidas refrescantes tipo Coca-Cola, Fanta o Pepsi, con bomba neumática, etc.

Versiones especiales para el trasvase de zumos con pulpa.

Bombas eléctricas y neumáticas para el dispensing de vino, vermouth y cerveza. Diferentes accesorios y montajes especiales para la configuración de estos sistemas, según las necesidades del cliente.



CE

## ***Bombas de voluta excéntrica***

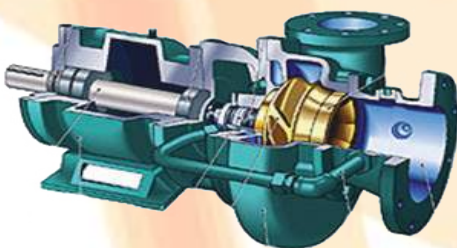
La innovadora configuración del impulsor de un solo puerto de Cornell, con una voluta excéntrica patentada, provee al usuario de una bomba capaz de transportar hasta el más delicado producto alimenticio, tales como patatas, zanahorias, cerezas, lechugas, etc.

Transporte de sólidos enteros sin romperlos.

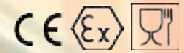
## ***Bombas para "Aceite Caliente de Freir"***

Diseño especial del impulsor "supresor de vapor anticavitación", para compensar la transformación de gotas de agua que incorpora el producto a vapor.

Temperaturas hasta 400 °C.







### **Bombas de vaciado de bidones**

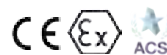
#### **Vaciado de bidones de productos inflamables**

Ideal para el manejo de productos alcohólicos, disolventes, metil benceno, metil acetato, hidrocarburos...

#### **Sistemas de vaciado y trasvase de productos muy viscosos con bombas verticales de pistón o de cavidad progresiva.**

Presiones hasta 175 bar con mínima merma de producto.

Para bidones o contenedores abiertos de diferentes medidas.  
Aplicaciones: vaciado de concentrados de frutas, tomate, miel, vaselina, cera, tintes de cabello, etc.



### **Bombas Centrifugas Inoxidable**

Las bombas LOWARA están construidas en inoxidable y materiales atóxicos para las aplicaciones con menos exigencias, como agua potable, vino, aceite y otras bebidas.

Son bombas ideales para abastecimiento de agua en cualquier planta.

Las siguientes construcciones están disponibles:

- Bombas centrífugas verticales multietapa
- Bombas centrífugas horizontales multietapa
- Bombas centrífugas horizontales de impulsor abierto
- Bombas centrífugas autocebantes.
- Bombas centrífugas monobloc en AISI 316 soldadas





# TDF SYSTEMS

## SISTEMAS Y MONTAJES A MEDIDA

Nuestro departamento de sistemas, TDF Systems, se especializa en el diseño, desarrollo e instalación de skids. Ofreciendo soluciones completas de alta calidad para dosificación, trasvase y filtración. Las cuales brindan numerosas ventajas al cliente, desde la sencillez de tener un sólo proveedor, la eliminación de trabajo de montaje con sus problemas de conexionado, hasta la seguridad de tener un equipo sin fugas, probado y montado por técnicos cualificados.

### *Skids de Dosificación Química en Bastidor*

Dependiendo de los requerimientos del cliente, la dosificación química se puede ofrecer en bastidor de estructura ligera. Se hacen totalmente a medida y pueden incluir depósitos, armarios eléctricos y depósitos de contención.



### *Skids de Dosificación Química en Armario*

Técnica de Fluidos ofrece la posibilidad de plantar sus sistemas de dosificación química dentro de armarios en PP, PE con puertas en PVC transparente. Este tipo de sistemas permiten trabajar con total seguridad ante eventuales situaciones de fugas a presión. Son totalmente a medida de las especificaciones del cliente y pueden incluir una gran variedad de accesorios.



### *Skids de Filtración*

TDF Systems en colaboración con el departamento de Filtración ofrece una gran variedad de soluciones de Bombeo y Filtración tanto en construcción móvil como fija.

En función de las propiedades físicas de los líquidos a filtrar y el grado de filtración se escoge el filtro o filtros adecuados, los elementos filtrantes, los materiales y la instrumentación necesaria y requerida.







## ***Skids con Bomba Centrifuga***

TDF Systems ofrece sistemas de bombeo con bombas centrífugas con accesorios tanto móviles como fijos. Ofrecemos sistemas en plástico para químicos corrosivos, en acero inoxidable para aguas industriales y versiones sanitarias para la industria alimentaria.



## ***Skids con Bomba Neumática***

La versatilidad de la bomba neumática sumado a que TDF dispone de la distribución en exclusiva de Wilden Pumps hacen que podamos ofrecer. Podemos suministrarle skids premontados para gran variedad de aplicaciones en diferentes materiales.

## ***Sistemas con Bombas de Doble Tornillo Jung***

TDF Systems ofrece la posibilidad de configurar el sistema de bombeo a medida de su aplicación, con la capacidad de fabricar unidades móviles y en bastidor con los elementos más críticos de su proceso.



Adaptamos instrumentos de medición de caudal y de presión, válvulas de seguridad, interruptores de flujo; todos ellos sanitarios. Igualmente ofrecemos la posibilidad de dejar las unidades totalmente autónomas y automatizadas pudiendo adaptar armarios de maniobra también configurables.



## ***Sistemas de Dosificación de Cloro Gas***

Ofrecemos soluciones premontadas para facilitar la instalación y puesta en marcha de plantas de cloro gas:

- Premontajes de equipos con cloro a presión
- Paneles de cloradores
- Paneles de Bombas Booster

Todos estos premontajes se diseñan con ingeniería definida o con nuestra propuesta técnica. En función de las necesidades de desinfección se plantean unos equipos u otros.



# TDF RENTAL

Alquiler de Equipos de Bombeo

## ESPECIALISTAS EN ALQUILER DE EQUIPOS DE BOMBEO



*4 delegaciones a nivel nacional · Más de 2000 m<sup>2</sup> de almacenes*

*Parque con 300 bombas y 1000 accesorios · Plazo máximo de entrega 48 horas.*

Técnica de Fluidos presenta su nueva división de alquileres. TDF Rental se especializa en el alquiler de bombas y productos relacionados. Nuestra vocación es ofrecer soluciones de bombeo inmediatas en todo el territorio nacional. Sus 4 almacenes y su extensa red comercial suponen una garantía de servicio para sus clientes, se acortan los plazos de entrega y el tiempo de reacción.

El servicio de alquiler de equipos de bombeo que plantea Técnica de Fluidos es innovador dentro del mercado. La gama actual está formada por:

**BOMBAS DE DRENAJE**

**BOMBAS DE LODOS**

**BOMBAS DE DRAGA**

**BOMBAS DE ASPIRACIÓN**

**BOMBAS NEUMÁTICAS**

**EQUIPOS BYPASS**

**BOMBAS DE ACERO INOXIDABLE**

**BOMBAS DE PRESIÓN**

**BOMBAS DE PERISTÁLTICAS**

**BOMBAS DOSIFICADORAS**

**BOMBAS RESIDUALES**

**ACCESORIOS**

**[www.tdfrental.es](http://www.tdfrental.es)**

**Tel.: 902 901 498**

**Email: [alquiler@tecnicafuidos.es](mailto:alquiler@tecnicafuidos.es)**







# TDF SAT

## SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA INTEGRAL

Tras más de 40 años en el mercado industrial, en Técnica de Fluidos hemos desarrollado una gran especialización en el montaje, puesta en marcha y mantenimiento de todo tipo de sistemas industriales.

TDF SAT es un servicio exclusivo que proporciona una atención técnica integral a sus clientes. El objetivo es optimizar la fiabilidad y eficiencia en todas las instalaciones y, en consecuencia, maximizar la rentabilidad del cliente. Con ese fin Técnica de Fluidos les ofrece, a través de TDF SAT, los siguientes servicios:

**ASESORAMIENTO**

**MONTAJE**

**PUESTA EN MARCHA**

**MANTENIMIENTO**

**FORMACIÓN**

**GARANTÍA**

### HERRAMIENTAS PROFESIONALES AL SERVICIO DE SU EMPRESA



### BANCO DE PRUEBAS



### NIVELES DE SERVICIO

---

#### Nivel A

Reparaciones en taller.  
Actuaciones prioritarias.  
Descuento en piezas.

---

#### Nivel B

Recogidas y entregas en instalaciones del cliente.  
Servicio de asistencia técnica integral.  
Compromiso de tiempo máximo.

---

#### Nivel C

Reparación en instalaciones del cliente.  
Mantenimiento programado preventivo.  
Compromiso de stock en recambios estipulados.

---

***“Creemos en su proyecto y nos aseguramos que nada lo frene.  
Su rentabilidad es nuestro objetivo”***

***\*Consúltenos sobre nuestros planes SAT personalizados.***

***Tel.: 902 901 498 - Email: sat@tecnicafuidos.es***

[www.tecnicafluidos.es](http://www.tecnicafluidos.es)



**MADRID**

Avda. de las Palmeras, 18  
Naves A-7-8-9, 28350  
Ciempozuelos (Madrid)  
Tel.: 918 757 656  
[tdfmadrid@tecnicafluidos.es](mailto:tdfmadrid@tecnicafluidos.es)



**BARCELONA**

C/ Botánica, 29  
08908 L'Hospitalet de  
Llobregat (Barcelona)  
Tel.: 933 940 300  
[tdf@tecnicafluidos.es](mailto:tdf@tecnicafluidos.es)



**BILBAO**

Txorierri Etorbidea, 46  
P.I. Berreteaga, Nave 12-B  
48150 Sondika (Vizcaya)  
Tel.: 946 489 002  
[tdfbilbao@tecnicafluidos.es](mailto:tdfbilbao@tecnicafluidos.es)



**TARRAGONA**

Polígono Industrial Riu Clar  
C/ L'Estany, Parcela 5.1.5  
Nave 49, 43006 (Tarragona)  
Tel.: 977 206 113  
[tdftarragona@tecnicafluidos.es](mailto:tdftarragona@tecnicafluidos.es)